

Результатом этих процессов является вибрация магнитной системы, передающаяся на бак и другие части реактора. Для снижения уровня вибрации необходимо максимально уменьшить возможность перемещений частей магнитной системы. Это достигается путем придания ей жесткости, для чего используются несжимаемые дистанцирующие вставки в немагнитных зазорах, опоры между ярмами в ярмовой и броневой магнитных системах, а также сгяжка (прессовка) отдельных частей и всей системы в целом с помощью прессующих плит, стяжных шпилек и т. п. Кроме того, принимаются меры по ослаблению передачи вибраций на обмотку, бак и другие части реактора. Для этого применяются пружинные амортизаторы, обеспечивающие виброизоляцию остова относительно обмотки и бака. В конструкции бака предусматриваются ребра жесткости, увеличивается толщина стенок. При необходимости можно также использовать демпфирующие массивные накладки на стенках бака.

Конструкции обмоток и изоляции реакторов не имеют принципиальных отличий от применяющихся в трансформаторах. Прессовка обмотки должна быть рассчитана только на усилия, вызванные токами включения, поэтому она легче, чем в трансформаторах.